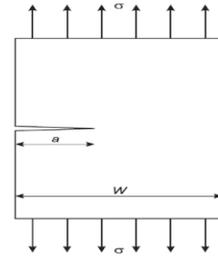


Examen Final

Exercice 1 : (6 points)

Considérant une plaque avec une fissure latérale (voir la figure). La plaque est soumise à une contrainte plane. La valeur du paramètre géométrique $Y = 1,12$.

Aciers 4340	Limite d'écoulement σ_0 (N/mm ²)	Coefficient de concentration de contrainte : K_{Ic} (N/mm ² √/mm)
	1470	1500
	1730	2900
	500	1040



Répondez aux questions suivantes pour les trois matériaux donnés dans le tableau ci-dessus :

1°/ La fissure se produit-elle à une contrainte $\sigma = 2/3\sigma_0$ avec une longueur de fissure $a = 1 \text{ mm}$?

2°/ Quelle est la taille critique du défaut à une contrainte $\sigma = 2/3\sigma_0$?

Exercice 2 : (8points)

A/

Un matériau métallique en service est soumis à une contrainte de traction de **150 MPa**, et possède un coefficient d'intensité de contrainte de l'ordre de $K_{Ic} = 42 \text{ MPa (mm)}^{1/2}$. Sachant que le paramètre géométrique $Y=1,2$.

1°/Calculer la longueur minimale d'une fissure de surface qui entrainera la rupture

2°/Quelle est l'ampleur de la contrainte maximale située à l'extrémité d'une fissure interne dont un rayon de courbure est de $\rho = 0.0001 \text{ mm}$?

B/

- 1- Quelle grandeur caractérise la nocivité (dangerosité) d'une fissure existante ?
- 2- Dans quelle situation la contrainte locale au voisinage de la fissure est égales 3 fois la contrainte globale appliquée ?
- 3- Citer la différence entre les coefficients de concentration de contraintes Kt et le facteur d'intensité des contraintes K_{Ic}
- 4- Quelle est la différence entre une rupture ductile et une rupture fragile ? Donnez un exemple de matériau pour chaque cas.

Exercice 2 (6 pts)

On réalise des contrôles non destructifs sur trois échantillons d'aciers ferritiques (nommés : A= plane, B=cylindrique et C=plane). L'acier ferritique a une limite d'élasticité $\sigma_e = 450 \text{ MPa}$ et une ténacité (Facteur critique d'intensité de contraintes) $K_{Ic} = 21 \text{ MPa m}^{1/2}$. Les pièces doivent résister à une force de traction F égale à **320 kN** sans se déformer plastiquement.

Le tableau ci-dessous résume les longueurs (L) ; les largeurs (l), les épaisseurs (e) et diamètres (d) ainsi que les défauts détectés lors du contrôle de ces trois échantillons :

Eprouvettes	Dimension (mm)	Contrôle par (Rx)	Facteur géométrique (Y)
A	$l = 40, e = 20$	Fissure aigue en surface de profondeur ($a=1.8 \text{ mm}$)	1.2
B	$L = 50, d = 30$	Pas de fissures $> 100 \mu\text{m}$	---
C	$l = 50, e = 15$	Fissure centrale ($2a=4 \text{ mm}$)	1.2

1- Pour chaque échantillon, déterminez s'il y a un risque de rupture ductile et/ou fragile. Quel(s) échantillon(s) pourra(ont) être utilisé(s) ? Détaillez vos calculs et expliquez brièvement votre conclusion.

2-Que se passe-t-il si les limites d'élasticités de trois matériaux dépassent la valeur, $\sigma_e = 450 \text{ MPa}$?

Méthode de résolution exigée.

Corrigé type :

Solution 1 :

a/ La fissure se produit-elle à une contrainte $\sigma = 2/3\sigma_0$ et la longueur de fissure $a = 1 \text{ mm}$?

✓ Oui, car la contrainte nominale critique nécessaire pour amorcer la fissure est : **1 Pt**

$$k_{Ic} = Y\sigma_{Nom}\sqrt{\pi a} \Rightarrow \sigma_{Nom} = \frac{k_{Ic}}{Y\sqrt{\pi a}} = \frac{1500}{1.12 \times \sqrt{\pi} \cdot 1} = 755.8 \text{ N/mm}^2$$

$$\text{Et } \frac{2}{3}\sigma_0 = \frac{2}{3}(1470) = 980 \text{ N/mm}^2 > 755.8 \text{ N/mm}^2$$

✓ Non, car la contrainte nominale critique nécessaire pour amorcer la fissure est : **1 Pt**

$$k_{Ic} = Y\sigma_{Nom}\sqrt{\pi a} \Rightarrow \sigma_{Nom} = \frac{k_{Ic}}{Y\sqrt{\pi a}} = \frac{2900}{1.12 \times \sqrt{\pi} \cdot 1} = 1461.21 \text{ N/mm}^2$$

$$\text{Et } \frac{2}{3}\sigma_0 = \frac{2}{3}(1730) = 1153.4 \text{ N/mm}^2 < 1461.21 \text{ N/mm}^2$$

✓ Non, car la contrainte nominale critique nécessaire pour amorcer la fissure est : **1 Pt**

$$k_{Ic} = Y\sigma_{Nom}\sqrt{\pi a} \Rightarrow \sigma_{Nom} = \frac{k_{Ic}}{Y\sqrt{\pi a}} = \frac{1040}{1 \times \sqrt{\pi} \cdot 1} = 524.023 \text{ N/mm}^2$$

$$\text{Et } \frac{2}{3}\sigma_0 = \frac{2}{3}(500) = 333.4 \text{ N/mm}^2 < 524.023 \text{ N/mm}^2$$

b/ Quelle est la taille critique du défaut à une contrainte $\sigma = 2/3\sigma_0$?

$$k_{Ic} = Y\sigma_{Nom}\sqrt{\pi a} \Rightarrow a = \frac{(k_{Ic})^2}{Y^2(\sigma_{Nom})^2 \pi}$$

$$\checkmark a = \frac{(1500)^2}{(1.12)^2(980)^2 \pi} = 0.594 \text{ mm } \text{1 Pt}$$

$$\checkmark a = \frac{(2900)^2}{(1.12)^2(1153.4)^2 \pi} = 1.6 \text{ mm } \text{1 Pt}$$

$$\checkmark a = \frac{(1040)^2}{(1.12)^2(333.4)^2 \pi} = 2.47 \text{ mm } \text{1 Pt}$$

Solution 2 :

A/

$$k_{Ic} = Y\sigma_{Nom}\sqrt{\pi a_c} \Rightarrow a_c = \frac{1}{\pi} \left[\frac{k_{Ic}}{Y\sigma_{Nom}} \right]^2 = \frac{1}{3.14} \left[\frac{42}{1,2.150} \right]^2 = 0.0176 \text{ mm } \text{2Pts}$$

La contrainte maximale est calculée par la relation suivante :

$$k_t = \frac{\sigma_{Max}}{\sigma_{Nom}} = 1 + \frac{2a}{b} = 1 + 2\sqrt{\frac{a}{\rho}} \Rightarrow \sigma_{Max} = \sigma_{Nom} \left(1 + 2\sqrt{\frac{a}{\rho}} \right) = 150 \times \left(1 + 2\sqrt{\frac{0.0176}{0.0001}} \right) = 4128 \text{ MPa } \text{2Pts}$$

B/

- 1- La grandeur caractérise la dangerosité c'est le facteur d'intensité de contrainte K_{Ic} . C'est une grandeur locale. **1 pt**
- 2- Pour un trou circulaire la contrainte locale est égale 3 fois la contrainte globale. **1 pt**
- 3- La différence entre les coefficients de concentration de contraintes K_t et le facteur d'intensité des contraintes FIC.

- Le FCC (K_t) est lié à la discontinuité géométrique comme les trous, entailles, congés,..... (Indépendant de la géométrie de l'éprouvette,) qui ne donne que les informations locales à la pointe même de la fissure. **0.5 pt**

- le FIC est lié à la propagation de fissure (K_I). Mesure la sévérité de la singularité des contraintes= qui décrit l'ensemble de la singularité spatiale du champ de contrainte. **0.5 pt**
- Rupture ductile : Déformation plastique importante avant rupture (ex. : acier doux). **0.5 pt**
- Rupture fragile : Rupture sans déformation plastique significative (ex. : verre, fonte). **0.5 pt**

4-

Solution 3 :

1°/

✓ **Echantillon A :**

$\sigma_{nom} = \frac{F}{S} = \frac{F}{l.e} = \frac{320 \times 10^3 \text{ N}}{40 \times 20 \text{ mm}^2} = 400 \text{ MPa} < 450 \text{ MPa}$, **1 pt** donc **pas de risque** de rupture ductile (**pas de déformation plastique**), cependant pour confirmer s'il y'a un **risque** de rupture fragile ou non, on calcule le coefficient de ténacité K_{Ic} .

$k_{Ic} = Y \sigma_{Nom} \sqrt{\pi a} = 1.2 \times 400 \times \sqrt{3.14 \times 1.8 \times 10^{-3}} \approx 36.086 \text{ MPa } \sqrt{m} > 21 \text{ MPa } \sqrt{m}$, **donc la fissure se propage rapidement**, on ne peut pas l'utiliser. **1 pt**

✓ **Echantillon B : 1.5 Pts**

$\sigma_{nom} = \frac{F}{S} = \frac{4 \times 320 \times 10^3}{3.14 \times 30^2} = 453 \text{ MPa} > 450 \text{ MPa}$, **il y a déformation plastique** donc on ne peut pas l'utiliser.

✓ **Echantillon C :**

$\sigma_{nom} = \frac{F}{S} = \frac{F}{l.e} = \frac{320 \times 10^3 \text{ N}}{50 \times 15 \text{ mm}^2} = 426 \text{ MPa} < 450 \text{ MPa}$ donc **pas de risque** de rupture ductile (**pas de déformation plastique**), cependant pour confirmer s'il y'a un **risque** de rupture fragile ou non, on calcule le coefficient de ténacité K_{Ic} . **1 pt**

$k_{Ic} = Y \sigma_{Nom} \sqrt{\pi a} = 1.2 \times 426 \times \sqrt{3.14 \times 2 \times 10^{-3}} = 40.510 \text{ MPa } \sqrt{m} > 21 \text{ MPa } \sqrt{m}$, **donc la fissure se propage rapidement**, on ne peut pas l'utiliser **1 pt**

2°/

Quand les limites d'élasticités de trois matériaux dépassent la valeur, $\sigma_e = 450 \text{ MPa}$, La déformation plastique apparaît à la racine des entailles (**Plastification du matériau**). **0.5 Pt**